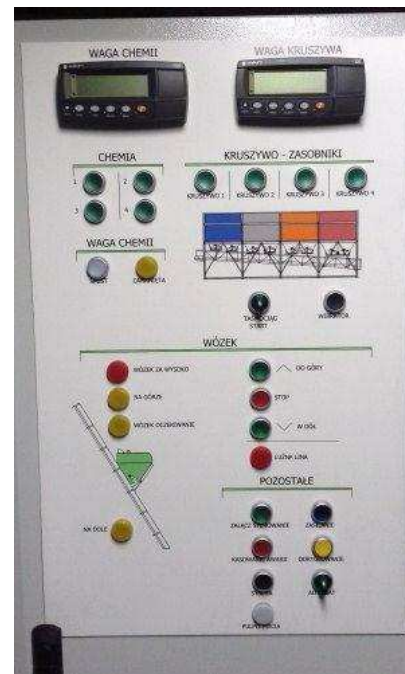
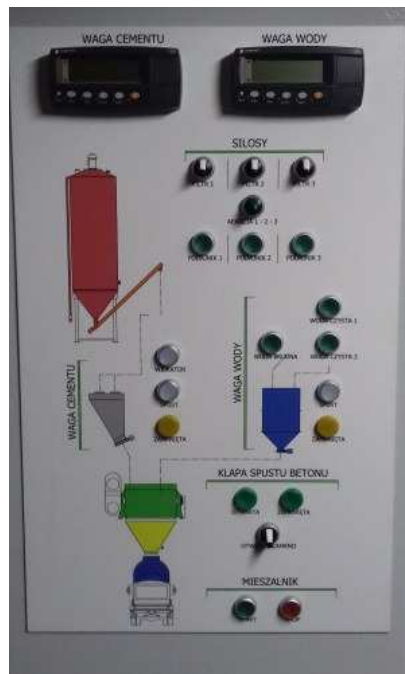


Komputerowy system sterowania

Komputerowy system sterowania pracą betonowni **MPS-CONTROL** przeznaczony jest do stosowania w przemysłowych betonowniach jednomieszarkowych i dzięki optymalizacji podzespołów zapewnia najlepszy stosunek ceny do funkcjonalności i jakości.

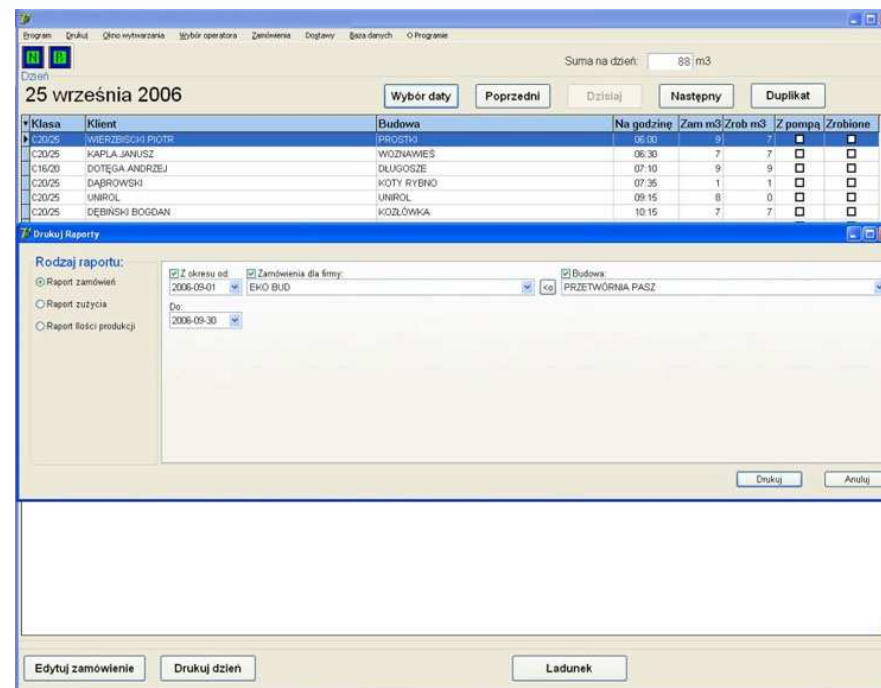
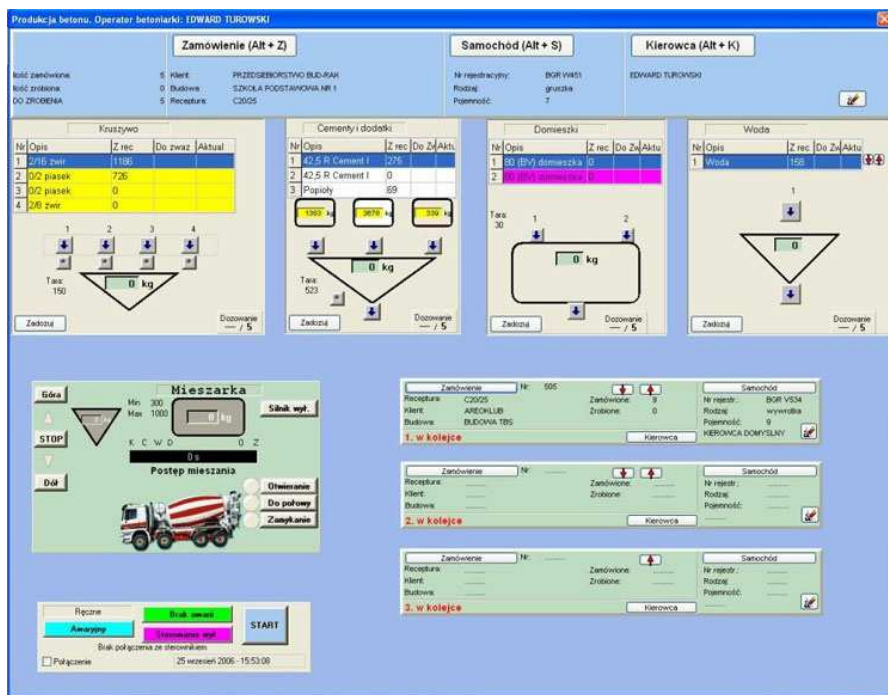
System MPS-CONTROL poza realizacją podstawowych funkcji sterowniczych ma szereg funkcji zabezpieczających, zapewniających maksymalne bezpieczeństwo technologii oraz pracy maszyn i ludzi. Po zaprogramowaniu receptur operator wybiera z listy żądany przepis i deklaruje wielkość zlecenia produkcyjnego. Dalej wszelkie czynności wykonuje automat, a operatorowi pozostaje jedynie funkcja obserwacji i nadzoru pracy betonowni.

Praca systemu sterowania oparta jest o sterownik przemysłowy zarządzający bezpośrednio zasobami betonowni – urządzeniami wykonawczymi na podstawie informacji z czujników i mierników. Sterownik realizuje algorytmy sterowania automatycznego, nadzoruje i wspomaga funkcje ręcznego sterowania pracą betonowni, w nim jest zawarta cała inteligencja systemu. Podstawowe urządzenia systemu sterowania to, obok wspomnianego sterownika przemysłowego, zestaw komputerowy PC, pulpit sterowania ręcznego pracą betonowni, wagi (kruszywa, cementu, chemii, wody, barwników), sondy wilgotności (opcja) i czujniki.



System sterowania węzłów betoniarskich wraz z oryginalnym oprogramowaniem jest przeznaczony do pełnej automatyzacji pracy węzła betoniarskiego, produkującego beton towarowy. Z powodzeniem można też stosować do produkcji betonu w wytwórniach prefabrykatów czy kostki brukowej. Jest to wygodny w obsłudze, nowoczesny komputerowy system sterowania i wizualizacji w pełni automatycznej pracy węzła betoniarskiego.

umożliwia prowadzenie pełnej dokumentacji produkcji i jej archiwizację. System przechowuje wszystkie dane w swoich bazach od dnia uruchomienia – są one dostępne przez lata; generuje i drukuje wszelkie potrzebne zestawienia, np. dotyczące wielkości produkcji, zużycia surowców.



System steruje całym przebiegiem procesu produkcji betonu, poczynając od ważenia składników, wsypywania ich w odpowiedniej kolejności do mieszarki, samego mieszania i opróżniania. Operator ma możliwość ciągłej obserwacji i kontroli procesu produkcji na ekranie komputera. Rozbudowana baza danych zaimplementowana w systemie